



MASZyny I TECHNOLOGIE

DO OBRÓBKI DREWNA I PŁYTY MEBLOWEJ



Od **2011 roku** na rynku. Już ponad **1000** dostarczonych maszyn.



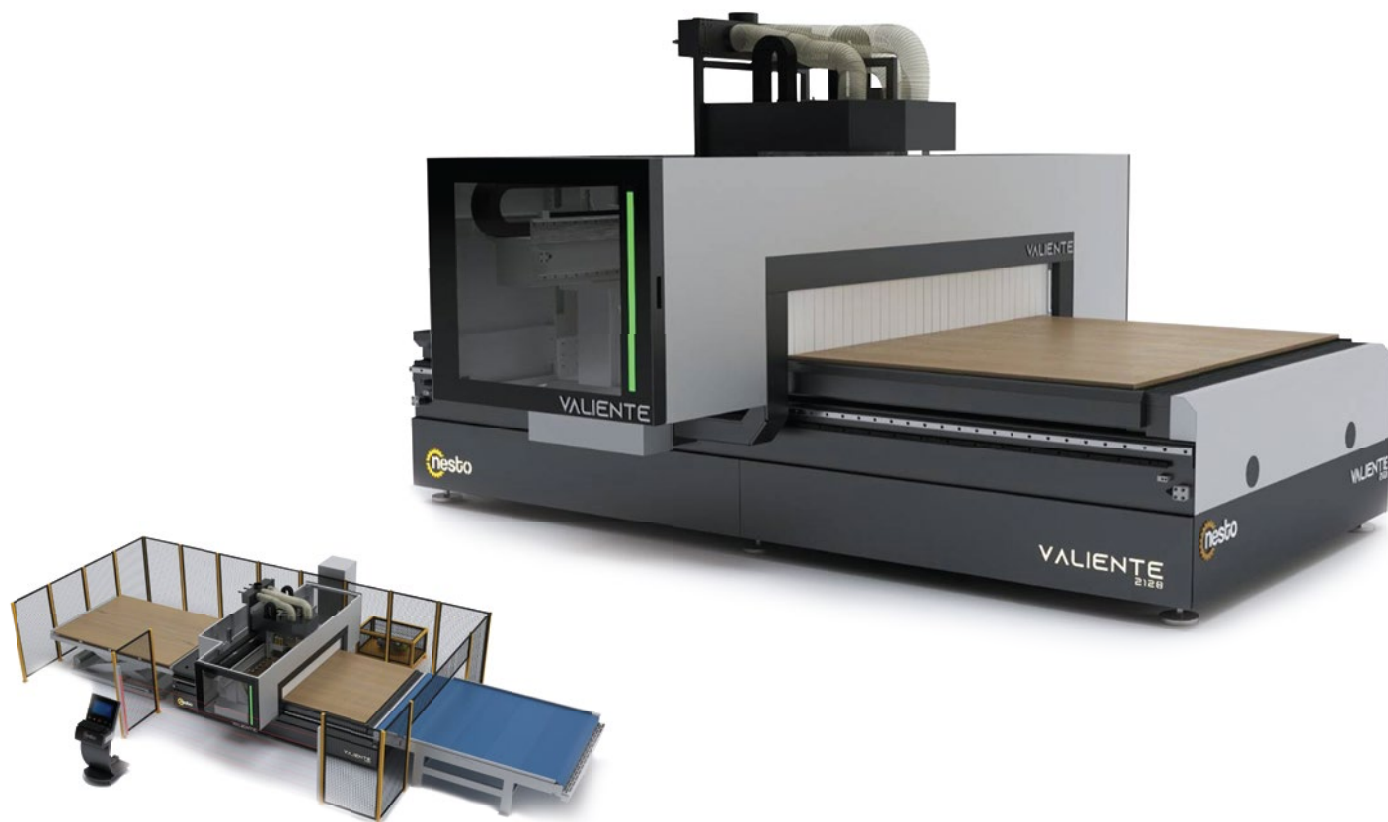
Podstawowe dane techniczne:

	Easy Jet 4.8	Easy Jet 5.12	Easy Jet 6.12	Easy Jet 7.10	Easy Jet 7.14
Wymiary robocze	2486 mm x 1255 mm	3686 mm x 1555 mm	3686 mm x 1855 mm	3086 mm x 2185 mm	4286 mm x 2185 mm
Prześwit obrabianego elementu	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Moc elektrowrzeciona (S6) *Wersja A-B *Wersja C-D	6,6 kw (std) 9,5 kw (opt)	6,6 kw (std) 9,5 kw (opt)	6,6 kw (std) 9,5 kw (opt)	6,6 kw (std) 9,5 kw (opt)	6,6 kw (std) 9,5 kw (opt)
Agregat wiertarski	7 or 12 (std) 11 o 18 (opt)	7 or 12 (std) 11 o 18 (opt)	7 or 12 (std) 11 o 18 (opt)	7 or 12 (std) 11 o 18 (opt)	7 or 12 (std) 11 o 18 (opt)
Magazyn narzędzi	8 std - 11 opt	10 std - 14 opt	11 std - 16 opt	13 std - 19 opt	13 std - 19 opt



Podstawowe dane techniczne:

	JET MASTER T/C	JET MASTER T	JET MASTER T - XL
Pole robocze X	3115 mm	3715 mm	5515 mm
Pole robocze Y	1320 mm	1320/1620 mm	1320/1620 mm
Pole robocze Z	180 mm	180/250 mm	180/250 mm
Moc elektrowrzeciona 3/4 osie (S6)	9,5/15 kW	9,5/15 kW	9,5/15 kW
Moc elektrowrzeciona 5 osi (S6)	10/13,5 kW	10/13,5 kW	10/13,5 kW
Agregat wiertarski	od 18 do 26	od 18 do 30	od 18 do 30
Magazyn narzędzi	do 54	do 54	do 54



Podstawowe dane techniczne:

Obszar roboczy	X2100 * Y2800 * Z300mm
Elektrowrzeciono	Hiteco 9,5 kW 24000 obr./min HSK F63 (włoski)
Agregat wiertarski	FAM 9 wrzecion pionowych (włoski)
Jednostka sterująca	kontroler TPA (włoski)
Pompa	Becker 250m ³ / stół podzielony na 6 stref
Silnik osi X	1,5 kW (Panasonic)
Silniki osi Y1 / Y2	1,5 kW (Panasonic)
Silnik osi Z	0,75 kW (Panasonic)
Magazyn narzędzi	Na bramie 10 sztuk
Prędkość	85 m/min
Program Cad - Cam	TPA CAD (włoski)
Waga	4000 kg

AHC Rapid Drilling „4013 Toolchange” /JET SMART

Wiertarka przelotowa



Podstawowe dane techniczne:

		RAPID DRILLING 4013 TOOLCHANGE
Maksymalna powierzchnia robocza	mm	X=3660 / Y-1300 / Z-50
Minimalna powierzchnia robocza	mm	X-150 / Y-50 / Z-3
Maksymalne prędkości w osi X-Y-Z	m.min	60 8 50
Ilość wiertel i średnica piłki nacinającej	Szt. i mm	15 i fi 100
Moc elektrowrzeciona i max. obroty	kW i obr/.min	5,5kW i 24000
Oprogramowanie	Włochy	TPA-CAD

AHC Rapid Drilling „4013 Toolchange”, to kompaktowe centrum obróbcze pozwalające na kompleksową obróbkę wszystkich, różnowymiarowych elementów płytowych wchodzących w skład mebli skrzyniowych bez konieczności dokonywania jakichkolwiek czynności regulacyjnych.



Podstawowe dane techniczne:

		JET SMART
Maksymalny rozmiar płyty	mm	3050x900x60
Minimalny rozmiar płyty	mm	200x70x10
Maksymalne prędkości w osi X-Y	m.min	40-40
Ilość wiertel i średnica piłki nacinającej	Szt. i mm	18 i fi 125
Moc elektrowrzeciona i max. obroty	kW i obr/.min	5,5kW i 18000

JET SMART - Wiertarka automatyczna to idealne rozwiązanie dla małych i średnich przedsiębiorstw. Elastyczność, szybkość i łatwość obsługi to główne cechy maszyny, która zapewnia wysoką wydajność i perfekcyjne wiercenie w każdych warunkach pracy.

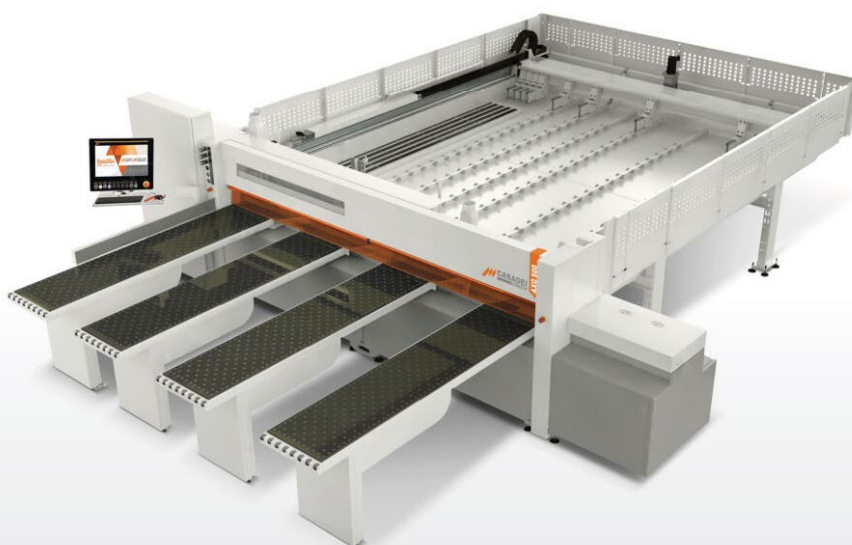


AXO200 W odniesieniu do tradycyjnych maszyn, AXO 200 produkuje szybciej, zmniejsza siłę roboczą i poprawia jakość wykończenia produktu końcowego. Zwrot inwestycji jest szybki nawet przy małych partiach produkcyjnych!

AXO 200 to idealne rozwiązanie dla firm, które chcą obniżyć wysokie koszty produkcji tradycyjnych maszyn. AXO 200 oferuje wiele standardowych funkcji oraz szeroki zakres opcji.

Podstawowe dane techniczne:

	AXO 200	AXO 300	AXO 400/AXO 400 T	AXO 500 HD/AXO 500 T HD
Długość cięcia	3300/3800/4300 mm	3200/3800/4500 mm	3200/3800/4500 mm	3200/3800/4500 mm
Ruch chwytaków	2100/3200/3200 mm	2100/3200/3200 mm	2100/3200/3200 mm	3200/3800/4300 mm
Wysokość cięcia	70 mm	90 mm	110 mm	128 mm
Prędkość ruchu tarczy pilarskiej	6 ÷ 60 m/min (std) 0 ÷ 100 m/min (opt)	6 ÷ 60 m/min (std) 0 ÷ 135 m/min (opt) 0 ÷ 150 m/min (opt)	6 ÷ 60 m/min (std) 0 ÷ 135 m/min (opt) 0 ÷ 150 m/min (opt)	0 ÷ 180 m/min (std)
Ma. Prędkość ruchu popychaczy (opcjonalnie)	60 m/min (std) 70 m/min (opt)	60 m/min (std) 70 m/min (opt) 120 m/min (opt)	60 m/min (std) 70 m/min (opt) 120 m/min (opt)	70 m/min (std)
Moc silnika głównego 50 Hz (S6)	9 kW (12 Hp)	9 kW (12 Hp)	9 kW (12 Hp)	15 kW (20 Hp)
Moc silnika podcinacza 50 Hz (S6)	1,5 kW (2 Hp)	1,8 kW (2,5 Hp)	1,8 kW (2,5 Hp)	1,8 kW (2,5 Hp)



AXO 500 HD to maszyna bez kompromisów: wyjątkowa wytrzymałość maszyny, maksymalna wysokość tarczy 130 mm, moc silnika głównego oraz wysokie prędkości posuwu wózka piły i prędkości popychacza sprawiają, że jest to idealna maszyna do dużych wydajności produkcyjnych. Aby poradzić sobie w szczególnie uciążliwymi wydajnościami produkcyjnymi przy ciągłym użytkowaniu, maszynę można wyposażać w pryzmatyczne prowadnice wózka piły z automatycznym wymuszonym smarowaniem, prędkość posuwu wózka piły 150 m/min i prędkość popychacza 90 m/min.

FLEXA 507/FLEXA 607

Okleiniarki do 22 m/min



Podstawowe dane techniczne:

	FLEXA 507 (Pneumatyka)	FLEXA 507 XE (Serwonapędy)
Wysokość elementu obrabianego	8 (13) ± 60 mm	8 (13) ± 60 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4 ± 3 mm	0,4 ± 3 mm
Grubość obrzeża w paskach	0,4 ± 8 mm (12 mm opcja)	0,4 ± 12 mm
Prędkość posuwu	10 ± 18 m/min	10 ± 18 m/min
Długość maszyny	5800 – 6200 mm	



Podstawowe dane techniczne:

	FLEXA 607 (Pneumatyka)	FLEXA 607 XE (Serwonapędy)
Wysokość elementu obrabianego	10 (13) ± 60 mm	10 (13) ± 60 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,3 ± 3 mm	0,3 ± 3 mm
Grubość obrzeża w paskach	0,3 ± 15 mm	0,3 ± 15 mm
Prędkość posuwu	10 ± 22 m/min	10 ± 22 m/min
Długość maszyny	7200 – 7600mm	



Jednostronna automatyczna okleiniarka krawędzi wyposażona w agregat wstępnego frezowania, podajnik kleju EVA i opcjonalnie EVA/PUR z funkcją spuszczenia kleju), dwusilnikowy agregat kapówki, dwusilnikowy agregat frezujący, łańcuch posuwu, docisk górny regulowany elektromotorycznie, zintegrowane sterowanie odcinkowe zapewniające uruchamianie agregatów bez fizycznego kontaktu z elementem oraz sterowanie L-Motion (obejmujące 18 silników krokowych). Do obrzeży od 0,4 do 3,0 (6,0)mm grubości oraz szerokości od 8 do 60 mm. Prędkość posuwu: 10,0 m/min., 3 miejsca wolne na agregaty wykańczające, kolorowy wyświetlacz dotykowy 10”.

Podstawowe dane techniczne:

Długość maszyny	3564 mm
Grubość formatki	8 – 60 mm
Szerokość formatki	min. ok. 75 mm
Długość formatki	min. ok. 120 mm (min. ok. 180 mm przy kopiowaniu narożników)
Grubość obrzeża	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Zakres frezowania wstępnego	0 – 2,0 mm bezstopniowo
Szerokość obrzeża maks.	grubość formatki + 4 mm (2+2)
Moc przyłącza	9,0 kW
Prędkość posuwu	14m/min.
Przyłącze pneumatyczne	6 bar
Waga netto	1400 kg

LANGE B90KF/KFE/K

Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem



Jednostronna okleiniarka wąskich krawędzi z agregatem wstępnego frezowania płyty, podajnikiem kleju na płytę, kapówką, frezowaniem nadkładu obrzeża, łańcuchem transportowym oraz rolkowym dociskiem górnym i wysuwającym podparciem bocznym elementów. Przeznaczona do obrzeży: PCV, ABS, melaminy, obrzeży naturalnych w paskach i w rolkach o grubości 0,4 – 3,0/5,0 mm. Grubość płyty 8 – 50 mm.

KFE – wersja z wstępnym frezowaniem i zaokrągleniem naroży, **K** – wersja bez wstępnego frezowania i zaokrąglenia naroży.

Podstawowe dane techniczne:

	B90KF	B90KFE
Długość maszyny	3480 mm	4030 mm
Grubość formatki	8 – 60 mm	8 – 60 mm
Szerokość formatki	min. ok. 75 mm	min. ok. 75 mm
Długość formatki	min. ok. 120 mm	min. ok. 120 mm / 200 przy zaoblaniu narożników
Grubość obrzeża	0,4 – 3,0 / 6,0 mm	0,4 – 3,0 / 6,0 mm
Zakres frezowania wstępnego	0 – 2,0 mm, bezstopniowo	0 – 2,0 mm, bezstopniowo
Szerokość obrzeża maks.	grubość płyty + 4 mm (2+2)	grubość płyty + 4 mm (2+2)
Moc przyłącza	7,0 kW	7,5 kW
Prędkość posuwu	10 m/min.	10 m/min., 8 m/min przy zaoblaniu narożników
Przyłącze pneumatyczne	6 bar	6 bar
Waga netto	900 kg	1050 kg

LANGE-MASCHINENBAU B85K/KF i B80K/KF

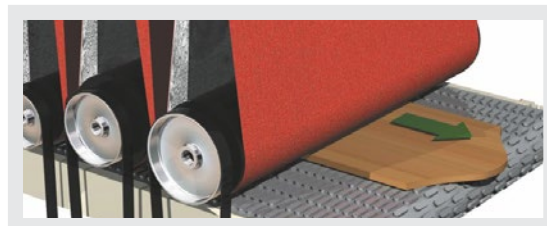
Okleiniarki prostoliniowe do 8m/min



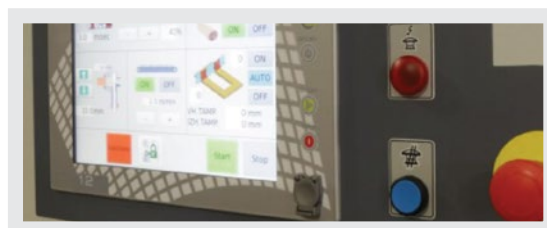
Jednostronna okleiniarka wąskich krawędzi z podajnikiem kleju na płytę, kapówką, frezowaniem naddatku obrzeża, łańcuchem transportowym oraz rolkowym dociskiem górnym i wysuwającym podparciem bocznym elementów. Przeznaczona do obrzeży: PCV, ABS, melaminy, obrzeży naturalnych w rolkach lub paskach o grubości 0,4 – 2,0 mm.

Podstawowe dane techniczne:

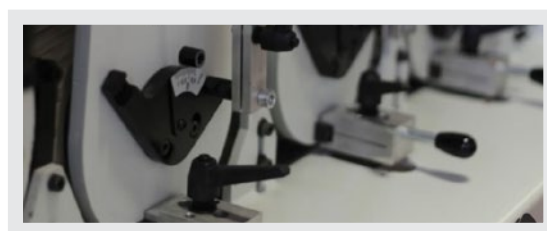
	B85K/KF/KFE	B80K/KF
Min i maks. grubość materiału	8-50 mm	8-50 mm
Min i maks. grubość obrzeża	0,4-2,0 mm	0,4-2,0 mm
Prędkość oklejania	8 m/min	5,5m/min
Ilość możliwych agregatów dodatkowych za frezowaniem R2	2	2
Długość całkowita maszyny (z kołem na okleinę)	3,3m	2,7m



Wały szlifujące



Sterowanie z pulpitu dotykowego (opcja)



Pneumatyczna aktywacja agregatów

Szlifierki szerokotaśmowe UNITEK produkowane w seriach EXCEL, WINNER i NICE doskonale dopasują się do przeznaczenia w zakładzie każdego klienta czy to w przemyśle czy w usługach.

Podstawowe dane techniczne:

		EXCEL 1370	EXCEL 1120	WINNER 1120	NICE 970	NICE 650
Szerokość robocza	mm	1350	1100	1100	1100	1100
Wysokość robocza	mm	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160
Średnica wałów	mm	180-320	180-320	150-250	150-220	150-220
Ilość wałów	mm	1-4	1-4	1-4	1-2	1-2
Moc silników łączna	kW	11-45	11-45	11-30	7-22	7,5 - 22



Podstawowe dane techniczne:

	LIBRA 35 - 95	LIBRA 35 - 110	LIBRA 45 - 1100	LIBRA 45 - 1350
Szerokość robocza	950 mm	1100 mm	1100 mm	1350 mm
Min. ÷ Max. wysokość robocza	4 ÷ 170 mm	4 ÷ 170 mm	4 ÷ 170 mm	4 ÷ 170 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	970 mm	1115 mm	1115 mm	1370 mm
Długość taśmy szlifierskiej	1900 mm	1900 mm	2150 mm	2150 mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,33/0,55 kW (0,4/0,7 Hp)	0,33/0,55 kW (0,4/0,7 Hp)	0,45/0,8 kW (0,6/1,1 Hp)	0,45/0,8 kW (0,6/1,1 Hp)
Moc silnika głównego	11 kW (15 Hp)	11 kW (15 Hp)	11 kW (15 Hp)	11 kW (15 Hp)

MISIRLI PROSAND 1000

Szlifierka szczotkowa

MISIRLI SUPERSAND

Szlifierka szczotkowa



PROSAND 1000 - szlifierka szczotkowa PROSAND MG 1000, zaprojektowana i opracowana dla średnich i małych firm zajmujących się obróbką powierzchni drewnianych mebli, drzwi, frontów, dekoracji, architektury wnętrz i elementów frezowanych na CNC, osiąga dobre wyniki nawet na szczegółowych i trudnych powierzchniach.



Podstawowe dane techniczne:

		Prosand MG 1000	Prosand MG 1000 3D
Max. prędkość transportera	m/min.	15	15
Max. szerokość elementu	mm	1000	1000
Min. - Max. wysokość elementu	mm	0 - 100	0 - 100
Min. długość elementu	mm	350	350
Szczotki bębnowe	szt	2	brak
Szczotki tarczowe	szt	9	18
Agregat do szlifowania krawędzi	szt	opcja	opcja



Szlifierka szczotkowa SUPERSAND zaprojektowana i opracowana do najtrudniejszych powierzchni surowych i lakierowanych podkładem. Szlifowanie surowych, po podkładzie, rzeźbionych, płaskich mebli, drzwi, frontów i powierzchni szafek kuchennych jest tak łatwe dla automatycznej szlifierki. Dzięki elastycznej funkcji szlifowania daje niezwykle rezultaty nawet na trudnych do obróbki powierzchniach, które muszą być wykonane z precyzją.



Podstawowe dane techniczne:

		Supersand X	Supersand XL
Maks. prędkość transportera	m/min.	20	20
Maks. szerokość elementu	mm	1300	1300
Min. - Maks. wysokość elementu	mm	0 - 100	0 - 100
Min. szerokość lub długość elementu	mm	350	350
Wały poprzeczne		brak	9
Szczotki bębnowe	szt	2	2
Szczotki tarczowe	szt	16	16
Agregat do szlifowania krawędzi	szt	opcja	opcja

VALMEC Master

Szczotkarka, postarzarka,
strukturyzarka

GROOS

Brykociarka GP Genius
Młynek rozdrabniacz GAZ 82



Podstawowe dane techniczne:



		MASTER 400	MASTER 600	MASTER 800
Ilość agregatów	szt	2	2	2
Max wysokość elementu	mm	300	300	300
Max szerokość elementu	mm	400	600	800
Szerokość szczotek	mm	400	600	800
Posuw (regulacja płynna)	m/mm	4-12	4-12	4-12
Silniki szczotek	kW	2 x 3	2 x 4	2 x 5,5

Szczotkarka Master składa się z dwóch niezależnych grup roboczych. Prędkość posuwu przenośnika taśmowego płynna z falownikiem. Głowice szczotkowe zamontowane na precyzyjnych prowadnicach liniowych, aby zapewnić maksymalną precyzję i stabilność w czasie pracy. Niezależne rolki dociskowe zamontowane na sprężynach na każdej głowicy.



Brykociarki serii GP Genius zostały opracowane specjalnie do brykietowania wiórów i pyłów. Te wysokowydajne, solidne i wysokiej jakości maszyny prasują jednorodny materiał, tworząc zwarte brykiety.

Wysoko wydajne rozdrabniacze Gross każdego dnia wyznaczają nowe standardy szybkości przetwarzania, jakości, niezawodności i oszczędności dzięki elastycznym możliwościom.

Podstawowe dane techniczne:

Brykociarka GP Genius 2			Młynek rozdrabniacz GAZ 82		
Wydajność	kg/h	40-90	Pojemność leja	m ³	
Średnica brykiety	mm	50-70	Średnica wirnika	mm Ø	252-368
Silniki	kW	5,5	Silniki	kW	15-37



Solidne tłoki wraz z prowadzeniem na pionowych zębatkach

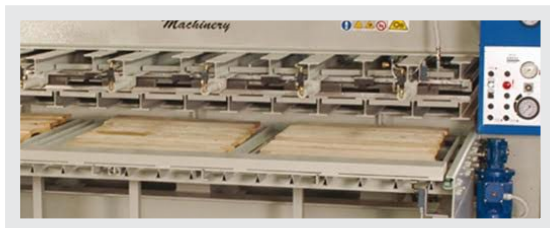


System sterowania „Logic Control”

Prasy półkowe **OMC** to przede wszystkim solidna konstrukcja. Prasa wyposażona jest w podzespoły takie jak: pompa, tłoki, półki m.in. Elkom-germany, osprzęt elektryczny produkowany przez wiodących europejskich dostawców. Możliwość zaawansowania technologicznego producenta pozwalają dopasować model prasy od jednostkowego modelu do całej linii technologicznej z uwzględnieniem szczotkarek, walcy klejowych oraz całą automatyzację procesu okleinowania.

Podstawowe dane techniczne:

		PL 70	PL 90S	PL 105	PL 120	PL 160
Długość robocza półki	mm	2500/3000	2500/3000	2500/3000/3500	2500/3000/3500	3000/3500
Szerokość robocza półki	mm	1300	1300	1300	1300	1300
Ilość półek	szt.	1-6	1-6	1-6	1-6	1-6
Ilość tłoków	szt.	4/6	6	6	6/8	8
Średnica tłoków	mm	70	70	70/85	85	85
Nacisk	kg/cm ²	1,5	2,0/2,4	2,3/2,7/3,2	2,3/3,0/3,6	3,5/4,0



System załadunku bocznego do prasy PLS



Boczne dociski hydrauliczne

Model ten jest przeznaczony dla producentów płyty klejonej stolarskiej. Prasa może być wyposażona w ręczny lub automatyczny system załadunkowy. Automatyczny załadunek umożliwia wykorzystanie linii do pracy bez udziału dużej liczby operatorów. Operator musi tylko układać panele klejonek, a następnie automatyczne urządzenie przeniesie panele dalej do cyklu prasowania.

Podstawowe dane techniczne:

Wymiary robocze	Tłoki poziome	Otwarcie	Tłoki pionowe
2500x1300 mm	5 Ø 40 mm	250 mm	6 Ø 85 mm
3000x1300 mm	6 Ø 50 mm	250 mm	6 Ø 85 mm
3500x1300 mm	7 Ø 50	250 mm	8 Ø 85 mm
4000x1300 mm	8 Ø 50 m mmm	250 mm	10 Ø 85 mm



Podstawowe dane techniczne:

Długość robocza	3100 mm (3700, 4300 mm)
Max. wysokość robocza	45 mm
Średnica piły	Ø 180 mm
Moc silnika piły	2,2 kW
Moc silnika zespołu frezującego (opcja)	1,1kW
Posuw	Ręczny

Piła do forniru z frezem **FILA 31** – solidna maszyna do precyzyjnej obróbki pakietów fornirów naturalnych. Przycięty pakiet materiału przez piłę jest następnie obrabiany pionowym frezem.

Podstawowe dane techniczne:

	Z 1000	Z 2000
Moc całkowita	0,5 kW	1,5 kW
Szerokość robocza	1000 mm	1200 mm
Wysokość robocza	0,4 - 2,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Prędkość posuwu płynna	8-20 m/min	8-50 m/min



Zszywarka **Z1000 i Z2000** – maszyny do zszywania fornirów metodą zygzakową za pomocą nitki klejowej, która po rozgrzaniu idealnie rozpływa się na powierzchni sklejaney. Maszyny o różnych możliwościach wydajnościowych w zależności od potrzeb produkcyjnych (Z2000) czy usługowych (Z1000 i Z650).

Podstawowe dane techniczne:

	BIG
Długość robocza	2600 do 4200 mm
Max. wysokość robocza	100 mm
Max./Min. szerokość materiału	530-18 mm
Zużycie sprężonego powietrza	2 dm ³ cykl
Wymagane ciśnienie	6/7 bar
Moc silnika noża	nie dotyczy
Moc silnika noża hydraulicznego	13,9 do 17,5 kW
Ruch noża	hydrauliczny



Podstawowe dane techniczne:

	LINEA 1000 PLUS	LINEA 1250 PLUS
Szerokość robocza	1000 mm	1250 mm
Grubość robocza	0,4 - 2,5 mm	0,4 - 2,5 mm
Min. szerokość arkusza forniru	45 mm	45 mm
Max. szerokość arkusza forniru	1000 mm	1250 mm
Rodzaj kleju	mocznikowe lub PVA	mocznikowe lub PVA
Aplikator kleju	TAK (automatyczny)	TAK (automatyczny)
Prędkość posuwu	10 - 30 m/min	10 - 40 m/min
Temperatura max.	230 °C	230 °C
Długość strefy grzejnej	1000 mm	1250 mm
Moc całkowita	3,15 kW	6,42 kW
Wymiary maszyny dl. x szer. x wys.	1600x1600x1600 mm	2700x1900x1800 mm
Waga	1200 kg	2000 kg

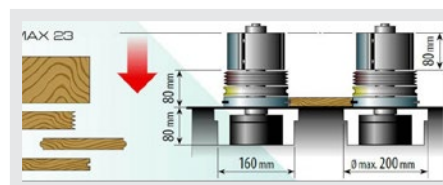
FUTURA P.MAX 23

Strugarka czterostronna



Podstawowe dane techniczne:

Moc silnika wrzecion	4,0-5,5 kW
Min. / Max. szerokość robocza	25 / 240 mm
Min. / Max. wysokość robocza	8 / 140 mm
Min. długość obrabianych elementów (pojedynczych)	490 mm
Prędkość posuwu z inwerterem	4-20 m/min
Prędkość obrotowa wrzecion	6000 obr/min.
Średnica rolek napędowych	130 mm
Średnica trzpieni wrzecion	40 mm
Wymiary narzędzi strugających poziomych	125 x 240 mm
Wymiary narzędzi strugających pionowych	125 x 150 mm
Max. średnica narzędzia pod stołem	160 mm
Min / Max. średnica narzędzi (profilującego)	110-200 mm
Pionowy skok wrzeciona	80 mm



Czterostronna strugarka **FUTURA P.MAX 23** – wyższa seria strugarek włoskiej marki, to europejskie wykonanie i jakość. Sprawdzone rozwiązania techniczne. Produkowana w wersjach z 4 a nawet 7 głowicami. Doskonała do profilowania elementów przy bardzo dużej wydajności i precyzji.

OPTIMA 60

Optymalizerka OMGA

V235NC

Pilarka 2-tarczowa
do cięć kątowych OMGA



Podstawowe dane techniczne:

Maksymalna grubość materiału	135 mm
Maksymalna szerokość materiału	305 mm
Moc silnika	6 kW
Prędkość ciecicia	0,5 – 1 sec
Prędkość podawania materiału	60 m/min
Średnica tarczy tnącej	450 mm (opcja 500 mm)

OPTIMA 60 to piła do optymalizacji typu "push-feed", optymalizująca i wycinająca wady. Jest wyposażony w najnowszą generację CNC, z ekranem dotykowym 10,4" do sterowania funkcjami maszyny, łączy w sobie niezawodność, łatwość użytkowania i zawsze utrzymuje ergonomiczną pozycję operatora. Pompa pchająca może być wyposażona w pneumatyczny zacisk końcowy i enkoder liniowy (opcjonalnie), które zapewniają bardzo dokładne pozycjonowanie przedmiotu obrabianego (+/- 0,15 mm).

Obszar cięcia może być wyposażony w system poziomych zacisków (opcjonalnie), zapewniający prostokątność ciętych elementów. Port Ethernet RJ45 i / lub połączenie USB i oprogramowanie pozwala na raportowanie bieżących przebiegów produkcyjnych, aby zawsze były dostępne na ekranie lub przez sieć, bez przerywania procesu maszyny. Możliwość optymalizacji w połączeniu z funkcją wycinania wad.

V 235 NC został zaprojektowany na tych samych koncepcjach V 2013 NC, usprawniając projekt i czyniąc go jeszcze bardziej wydajnym. System doskonale nadaje się do podwyższonej produkcji ram meblowych, ramek do zdjęć itp. Produktów, a także wszelkich innych komponentów, które są montowane poprzez ukosowanie materiału. Wyrafinowany, ale prosty i praktyczny, system jest wyposażony w komputer sterujący, który sprawia, że maszyna jest bardziej wydajna i elastyczna, co poprawia jakość gotowego produktu. Maszyna współpracuje z podajnikiem (dostępna zarówno w wersji poziomej, jak i pionowej), co pozwala na pracę bez nadzoru.

Przykład pracy - Zoptymalizowane cięcie - wprowadzając dane dotyczące długości listwy wraz z listą cięcia, maszyna jest w stanie wybrać najlepszą sekwencję automatycznie, maksymalizując wydajność materiału. W zależności od wielu zmiennych wydajność systemu wynosi od 1000 do 1500 sztuk na godzinę.



Podstawowe dane techniczne:

Średnica pił tnących	350 mm
Maksymalna wysokość cięcia	90 mm
Maksymalna szerokość cięcia	70 mm
Moc silników	2 x 1,5 kW
Wydajność	Do 1500 szt./min

CONCEPT 350

Piła automatyczna

P350 NX/SX/AX

Piła formatowa



Piła CONCEPT 350 z automatycznym cyklem ciecia i dociskiem materiału, co gwarantuje idealną jakość ciecia. Szerokość ciecia jest realizowana poprzez zmotoryzowaną przykładnicę z zderzakami. Panel sterowania z wyświetlaczem szerokości ciecia, kąta i wysokości wysuwu tarczy. Piła posiada trzy cykle pracy do wyboru: rowkowanie, ciecie, podcinanie i cięcie.

Podstawowe dane techniczne:

		CONCEPT 350/2600	CONCEPT 350/3200	CONCEPT 350/3800
Długość ciecia	mm	2600	3200	3800
Średnica tarczy	mm	300-350	300-350	300-350
Wysokość ciecia przy 90°	mm	100	100	100
Szerokość ciecia	mm	1300	1300	1300
Prędkość przesuwu agregatu	m/min	1-40	1-40	1-40
Moc silnika	kW	5,5	5,5	5,5



Pilarki formatowe serii P350 posiadają wózek formatowy dł. 3200mm z precyzyjnym prowadzeniem na stalowych hartowanych prętach. Podnoszenie i przechył tarczy realizowany jest motorycznie z elektronicznym programatorem, oraz podcinaniem z elektryczną regulacją pionową i automatyką on/off. Linią równoległą manualny z odczytem cyfrowym, lub motoryczny z programatorem.

Podstawowe dane techniczne:

		P350 NX/SX/AX
Wymiary wózka / skok	mm	3200 / 3350
Średnica tarczy	mm	350
Wysokość ciecia przy 90°	mm	118
Szerokość ciecia	mm	1300
Moc silnika	kW	4
Moc silnika podcinacza	kW	0,55

Fimal S53N / S63N/S63A

Grubiarka

Fimal PF415N / PF530N / PF530A / PF535A

Wyrównywarka

Fimal T160 / TX160

Frezarka dolnowrzecionowa



Podstawowe dane techniczne:



Model		S 53N	S 63N	S 63A
Max szer. robocza / dł. stołu	mm	530 x 1030	530 x 1030	530 x 1030
Max / min. grubość robocza	mm	3 / 310	3 / 310	3 / 310
Min. dł. elementu	mm	250	250	250
Max. gr. skrawania	mm	8	8	8
Płynna prędkość posuwu	m/min	6 – 20	6 – 20	6 – 20
Moc silnika	kW	4	5,5	5,5

Podstawowe dane techniczne:

Model		PF415N	PF530N	PF530A	PF535A
Wymiary stołów	mm	2700x415	3000x530	3000x530	3500x530
Przedni stół	mm	1560	1800	1800	2300
Obroty wału nożowego	obr/min	5000	5000	250	5000
Silnik	kW	3	4	4	4
Przechył prowadnicy		0° ÷ 45°	0° ÷ 45°	0° ÷ 45°	0° ÷ 45°



Podstawowe dane techniczne:



Model		T160	TX160
Wymiary stołu roboczego	mm	1200 x 780	1200 x 780
Zakres wychyłu wrzeciona frezarki		brak	-450 do +450
Silnik	mm	5,5	5,5
Użytkowa wysokość wrzeciona	mm	180	180
Obroty wrzeciona	obr/min	3000-4500-6000 -8000-10000	3000-4500-6000 -8000-10000

S2R

Walce klejowe

S4R

Walce klejące



Podstawowe dane techniczne:

Model		S2R 400	S2R 600	S2R 1000	S2R 1300	S2R 1600
Szerokość robocza	mm	400	500	1000	1300	1600
Max grubość materiału (OPCJA)	mm	100(200)	100(200)	100(200)	100(200)	100(200)
Prędkość posuwu	m/min	18	18	18	18	18
Średnica walca klejowego	mm	185	185	185	185	185
Średnica walca dozującego	mm	-	-	-	-	-
Moc silnika	HP	0,5	0,5	0,5	0,5	1

Walce klejowe **S2R** – solidna konstrukcja maszyny, która umożliwia utrzymanie wysokiego tempa pracy. Szerokości robocze od 400 do 1600 mm można osiągnąć dzięki zastosowanym przy budowie maszyny odpowiednich trwałych materiałów, zwiększeniu zainstalowanej mocy odpowiednio do szerokości i bezpośrednim napędem na rolki klejowe. Panel sterujący maszyną jest zamontowany na korpusie w miejscu pozwalającym swobodną obsługę.

Podstawowe dane techniczne:

		S4R/P 2200	S4R/P 2000	S4R/P 1800	S4R/P 1600	S4R/P 1400	S4R/P 1300	S4R 1600	S4R 1400	S4R 1300
Szerokość robocza	mm	2200	2000	1800	1600	1400	1300	1600	1400	1300
Max grubość materiału	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Prędkość posuwu	m/min	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Średnica walca klejowego	mm	250	250	250	250	250	250	210	210	210
Walec dozujący	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	
Moc silnika/ów (ilość silników)	HP	2 (2)	2 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1 (2)	1 (2)	1 (2)



Walce klejowe **S4R** – doskonale sprawdzają się przy nakładaniu kleju na mdf, panele i płyty, które oklejane są cienkimi okleinami (np. okleina modyfikowana, bardzo cienkie forniry). Przez nieznaczny zmianę rozstawu na rolkach dozowników można dokładnie dostosować grubość nałożonego kleju, a zastosowany falownik prędkości obrotów pozwala użytkownikowi osiągnąć oczekiwane rezultaty w zależności od potrzeb produkcyjnych.



Podstawowe dane techniczne:

		Closer	Pinta
Max. Wysokość robocza	mm	1200	1350
Max. Długość robocza	mm	2500	2500
Max. Szerokość robocza	mm	670 (opcja 800)	700 (opcja 800)
Wysokość stołu roboczego	mm	500-700	500-700
Nacisk pionowy i poziomy	kg	0-1200	0-1200
Zainstalowana moc	kW	4	4
Prędkość transportera	m/min	19-36 (falownik)	19-36 (falownik)

Samonastawna prasa elektromechaniczna „CLOSER 2500 i PINTA 2500” do montażu korpusów ze stołem podawczym i falownikiem. Panel sterujący z ekranem dotykowym do regulacji czasu prasowania, pionowego i poziomego nacisku, licznik produkcji mebli, kontrolerem alarmów.

